



## PEINTURE TRANSFERT BI COMP. 6991

**Base** : Résines polyuréthane, pigments inorganiques et organiques dissouts dans des solvants organiques.

**Application** : Coloration de pièces en polyuréthane base polyéther et polyester dans le moule.

**Mode d'emploi** : Avant utilisation la peinture transfert doit être bien agitée, ainsi que pendant l'utilisation pour éviter toute séparation, puis mélangée au durcisseur **D 330** dans les proportions suivantes :

- 100 grs Peinture transfert (IMC) 2 composants 6991
- 12 grs Durcisseur D330
- Pot -life : environ 2 heures

Lors de l'utilisation de la peinture transfert (IMC) 2 composants 6991, il est nécessaire d'appliquer le démoulant dans le moule.

La température recommandée du moule est de 55° C – 65° C.

Après un temps de séchage d'environ 15 – 20 secondes, les moules seront pulvérisés uniformément (pas trop mouillé et pas trop sec), à l'aide d'un pistolet, avec la peinture fond de moule 6991, déjà mélangée avec le durcisseur correspondant. L'ouverture de la buse doit être 1,0 mm et la pression de 2 – 3 bars.

Après un temps de séchage court la mousse PU peut être coulée dans les moules aux cadences habituelles.

Les pièces industrielles en polyuréthane peuvent être démoulées après le temps de cycle habituel et elles seront colorées en surface avec une forte adhésion.

De plus cette peinture peut être mise au point dans des coloris mode souhaités.

**Données techniques** :

- Densité : Approximativement 0,860 – 0.940 g/cm<sup>3</sup>
- Point éclair : -19° C
- Classe de danger : 3
- Stockage : Frais et sec, pas en dessous de 5 ° C

2016

La qualité de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.